

JAPAN AVIATION ELECTRONICS IND., LTD. CONNECTOR DIVISION 日本航空電子工業株式会社 コネクタ事業部 THIS SPECIFICATION TABLE CANNOT BE REPRODUCED WITHOUT WRITTEN CONSENT OF JAE. この製品規格表は日本航空電子工業株式会社の 許可のない限り複写を禁じます。			SPECIFICATION TABLE 製品規格表			Connector Specification No. JACS-10805	
						Connector Series Name 品名 ES5S001JF1(R5500) ES5P09K5F1	
						Applicable Drawing No. 製品図面 SJ111746,(SJ111747) SJ111748	
						TK C	
Rev. 版数	Date 発行日	CN No	Drawn by 担当	Checked by 査閲	Approved by 承認		
1	29.Aug.2011	—	K.Shimoji	N.Ikenaga	T.Kudo		
Standard data 定格							
Rated current 電流		4A AC/DC AC/DC 4A					
Applicable wire 適合電線		AWG#28~#24 Outside diameter: $\phi 0.9 \sim \phi 1.6$					
Operating temperature range 使用温度範囲		-40 °C to + 105 °C -40 °C ~ + 105 °C					
Storage conditions 保管条件(梱包状態)		Temperature: 0 °C to + 40 °C, Humidity: 10-75% RH, for one year 温度0°C~+40°C, 湿度10~75%RH, 1年					
Number of mating and unmating 使用挿抜回数		20 times 20回					
Note 備考 1. This specification covers the requirements for these connectors mated with the Applicable Connector and Testing Materials. 2. This connector has (Lead-free)Tin/Tin-alloy plated part/parts. Although this plate might be tarnished depending on a temperature profile in the soldering, the product performance satisfies this specification. 1. 本コネクタ規格は適合コネクタおよび弊社評価用部材を嵌合させた状態での性能を規定する。 2. 本製品は錫または錫合金(無鉛)めっき部品があるため、実装時の温度条件によってはめっきが変色する可能性があるが、製品性能上は本仕様を満足する。							

MECHANICAL 機械的性能		
Item	Procedure 試験方法	Requirement 規定
Examination of product 構造寸法表示	Visual, dimensional and functional inspection.	Meets requirements of product drawing. 図面と相違ないこと。
Material & Finish 材料仕上加工法		Meets requirements of product drawing. 図面と相違ないこと。
Connector mating force コネクタ挿入力	Measure force necessary to mate between the counterpart connectors. 適合コネクタ間にて挿入を行う	3N (Max.) 3N以下
Connector withdrawing force コネクタ抜去力	Measure force necessary to withdraw between the counterpart connectors without lock. 適合コネクタ間にて抜去を行う(ロック無)	3N (Max.) 3N以下
Connector holding force コネクタ嵌合保持力	Measure force necessary to hold between the counterpart connectors with lock. 適合コネクタ間の嵌合保持力を測定する(ロック有)	16N (Min.) 16N以上
Durability 寿命試験	Mate and withdraw the applicable connector for 20 cycles. 適合コネクタと20回の挿抜を行う	Contact resistance: 45m Ω (Max.) 接触抵抗:45m Ω 以下

REFERENCE ONLY

JAE

MECHANICAL 機械的性能										
Item	Procedure 試験方法	Requirement 規定								
Vibration 耐振性	Amplitude 1.5mm at 10-55Hz in 2 hours each of 3axes, 6 hours in total. 全振幅1.5mm, 10~55Hz各2h 計3軸6h	No electrical discontinuity more than 1 μ S. No damage. 1 μ S以上の電氣的瞬断がないこと。部品に機械的欠陥が生じないこと。								
Shock 耐衝撃性	Applying an appropriate holder is allowed in Vibration test and Shock test. MIL-STD-202 Method202 490m/s ² 3axes 衝撃試験:490m/s ² (50G)3軸 取付に適切なホルダーを使用してもよい	No electrical discontinuity more than 1 μ S. No damage. 1 μ S以上の電氣的瞬断がないこと。部品に機械的欠陥が生じないこと。								
Tensile strength (Crimped connections) 圧着強度	Measure the tensile strength of the crimped contact. (Do not crimp insulation part.) 適合電線の芯線圧着部の引張強度を測定する (被覆部は圧着しない)	Tensile strength (N) <table border="1"> <tr> <td>AWG#</td> <td>24</td> <td>26</td> <td>28</td> </tr> <tr> <td>MIN</td> <td>30</td> <td>20</td> <td>12</td> </tr> </table>	AWG#	24	26	28	MIN	30	20	12
AWG#	24	26	28							
MIN	30	20	12							

ELECTRICAL 電氣的性能		
Item	Procedure 試験方法	Requirement 規定
Contact resistance 接触抵抗	Measure it with low voltage less than 20mV and 10mA. 20mV、10mAにて測定	Initial: 30m Ω (Max.) After test: 45m Ω (Max.) 初期: 30m Ω 以下 試験後: 45m Ω 以下

ENVIRONMENTAL 環境的性能		
Item	Procedure 試験方法	Requirement 規定
Rapid change of temperature 熱衝撃	Subject specimens to 5 cycles between -55 °C and 105 °C 熱衝撃試験 -55°C~+105°C 連続5サイクル	After test: 45m Ω (Max.) 試験後: 45m Ω 以下
Damp heat, steady state 耐湿性	Subject specimens to 90-95% RH at 60°C for 96 hours. 湿度試験 60°C 90~95%RH 96h	After test: 45m Ω (Max.) 試験後: 45m Ω 以下
Dry heat (High temperature) 耐熱性	Subject specimens to 105 °C for 96 hours 高温放置105°C 96h	After test: 45m Ω (Max.) 試験後: 45m Ω 以下
Corrosion, salt mist 耐腐食性	Subject specimens to 5% salt concentration at 35 °C for 48 hours. 塩水噴霧試験 塩水濃度 5% 35°C 48h	There should be no corrosion detrimental to contact connection. After test: 45m Ω (Max.) コンタクトの接触上有害な腐食が生じないこと 試験後: 45m Ω 以下
Resistance to soldering heat, solder bath method 半田耐熱性	Leave specimens in the 260 \pm 5°C chamber for 2 minutes. 260 \pm 5°Cの恒温槽に2分間放置する	No damage. 外観等、異常のないこと
Solderability 半田付け性	After dipping in the flux for 5 to 10 seconds, dip in Sn-3Ag-0.5Cu solder of 245°C \pm 5 °C for 3 \pm 0.5 seconds. 適合フラックスに5~10秒浸漬し、Sn-3Ag-0.5Cu半田 245 \pm 5°Cに 3 \pm 0.5秒浸漬する	Wet Solder Coverage: 95% (Min.) 浸した部分の95%以上が半田で覆われていること

Handling care 取り扱い注意事項

Refer the manual JAHL-10805.

取り扱いについては取扱説明書JAHL-10805を参照してください。

Note 備考

Consider the following phenomena to quality good.

Wounds / blots / lack / burrs / black points / which does not influence a function.

When the thing that has a clear influence on a function newly became clear, discuss extra laboratory methods.

機能に影響しないキズ・汚れ・膨れ・バリ・黒点等は不良と見なさないものとします。

機能への明らかな影響を与えるものが新たに判明した場合には、別途検査方法等を協議するものとします。

Packaging specification 梱包仕様

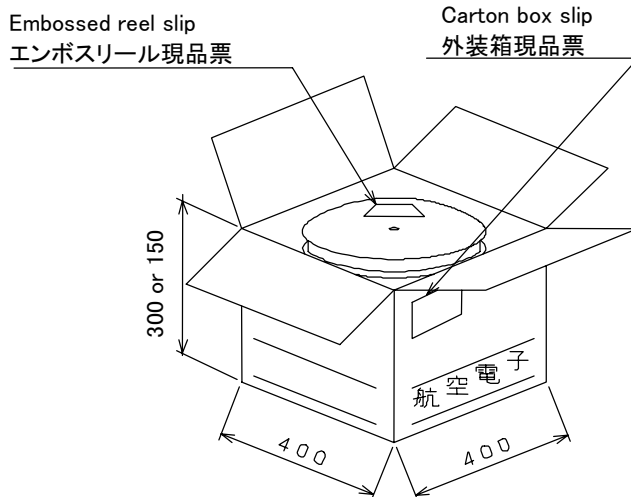
1. ES5S001JF1R5500

1-1. Packaging materials

- Emboss carrier tape
- Carton box Large (400 x 400 x 300mm)
Small (400 x 400 x 150mm)
- Air-capsulated wrapping sheet
- Adhesive tape
- Carton box slip

1-1. 梱包材料

- エンボスキャリアテープ
- 外装箱 大(400×400×300mm)
小(400×400×150mm)
- エアーキャップ
- ガムテープ
- 外装箱現品票

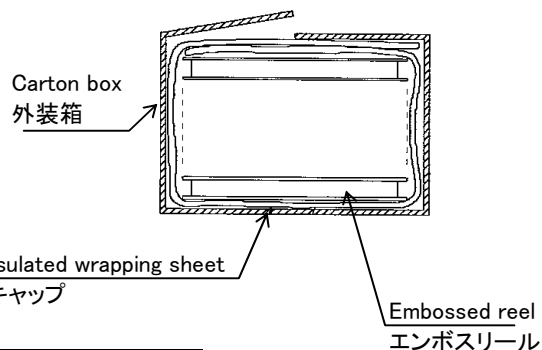


1-2. Number of connector packaged

One embossed reel contains 5500 pieces of connector.

1-2. コネクタ収納数

各エンボスリール1巻き当たりのコネクタ収納数は5500個である。



1-3. Number of embossed reel

1-3. エンボスリールの収納数

Maximum Number. 最大収納数

Description	Carrier tape width [mm]	Number of reel per carton box		Number of connectors per carton box	
		Small	Large	Small	Large
ES5S001JF1R5500	16	7	13	38500	71500

1-4. Embossed reel slip

The label in which Description, Part Number, Quantity and Lot Number are marked is attached.

1-4. エンボスリール現品票

品名、図番、数量、ロットNo.を記載したラベルを貼り付ける。

1-5. Carton Box Slip

1-5. 外装箱現品票

発注者 (CUST)	受注者(VENDOR) 日本航空電子工業株式会社													
受渡場所名 (DELIVERY POINT)	受注者用備考(VENDOR'S REMARKS)													
納品キー番号 (TRANS.NO.)	備考1 :													
品名コード (PART NO.)	備考2 :													
	備考3 :													
	備考4 :													
	備考5 :													
品名(PART NAME)														
入数/納入数量 (Q'TY/TOTAL Q'TY)		単位 (UNIT)												
発注者用備考(CUSTOMER'S REMARKS)		包装個数(PACKING COUNT)												
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:10%; text-align: center;">3 N</td> <td style="width:10%; text-align: center;">3</td> <td style="width:70%;"></td> <td style="width:10%; text-align: center;">S P</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">3 N</td> <td style="text-align: center;">4</td> <td></td> <td style="text-align: center;">S P</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">3 N</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>			3 N	3		S P	3 N	4		S P	3 N	5		
3 N	3		S P											
3 N	4		S P											
3 N	5													
[EIAJ D]	Japan Aviation Electronics Industry, Ltd.	MADE IN JAPAN												

2. ES5P09K5F1

2-1. Packaging materials

- Reel
- Paper tape
- Carton box Large (615 x 615 x 160mm)
 Small (615 x 615 x 110mm)
- Corner pad
- Gummed tape
- Slip

2-1. 梱包材料

- 紙リール
- 紙テープ
- 外装箱 大(615×615×160mm)
 小(615×615×110mm)
- コーナーパッド
- ガムテープ
- 現品票

2-2 Number of connector packaged

One reel contains 9000 pieces of connectors.

2-2. コネクタ収納数

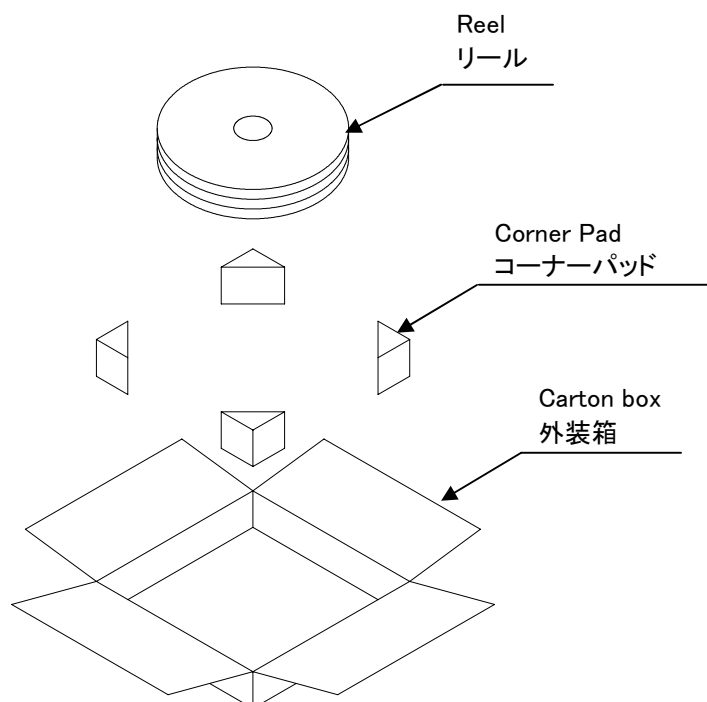
各リール1巻き当たりのコネクタ収納数は9000個である。

2-3. Number of reel

2-3. リールの収納数

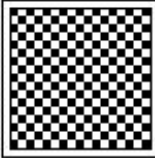
Maximum Number. 最大収納数

Description	Reel width [mm]	Number of reel per carton box		Number of connectors per carton box	
		Small	Large	Small	Large
ES5P09K5F1	38	2	4	18000	36000



2-4. Slip

2-4. 現品票

ARTICLE LABEL	
現品票 Q-172B()	
MADE IN JAPAN	
品名コード PART ID No.	
品名 PART NAME	
図番 DWG No.	
数量 QUANTITY	
プレス日 STAMPING DATE	
型マーク・金型 DIE MARK	
めっき日 PLATING DATE	
めっきマーク PLATING MARK	
めっき仕様 PLATING SPEC.	
備考 REMARKS	
JAE Japan Aviation Electronics Industry, Ltd.	

Reasons of manufacture, there may be discontinuities in one reel. In this case, discontinuity is only one point.

Minimum number of one carrier is 3000.

If there are discontinuities, Show “巻込” near the slip.

製作上、1リールの中で不連続箇所がある場合があります。その場合の不連続箇所は1箇所のみとなります。

キャリア1本のMIN個数は 3000 個となります。

上記不連続箇所がある場合には現品票付近のリール上に“巻込”と表示されます。